

Pentra-Sil_Æ (244+)

Salt Protection & Dust Proofer -
Hardener, Sealer, Densifier

Chemische-Betonverdichtung mit
Frost-Tausalzbeständigkeit



GRINDING FLOOR GmbH
Oberflächenvorbehandlung & Industriefußbodensysteme

Industriestrasse 9
57580 Gebhardshain
Tel.: +49 (0)2747 914237
Fax: +49 (0)2747 914238
E-mail: info@grindingfloor.de
Web.: www.grindingfloor.de



(Patented) NanoLithium™ (NL)
Concrete Floor Treatments



Vergrößerung des unbehandelten Betons 200x



Vergrößerung des behandelten Betons 200x

Produktbeschreibung

Pentra-Sil (244+) reagiert chemisch mit siliziumhaltigen Materialien zu einer dauerhaften hydrophoben Oberfläche die den Beton schützt und Konserviert.

Pentra-Sil (244+) bildet einen wirkungsvollen Schutz gegen Wasser, in Wasser gelöste Salze und erhöht die Abriebsfestigkeit um ein vielfaches. Der Chlorid-Ionenschutz erreicht Industriestandard und verhindert das Eindringen von Chloriden mit einer Effizienz von über 90%. Ein mit **Pentra-Sil (244+)** vergüteter Beton eignet sich für den Innen- und Außeneinsatz auf horizontalen und vertikalen Flächen und somit ideal für den Einsatz auf Parkdecks und in Tiefgaragen.

ASR Schutz: Die Alkali-Silikat-Reaktion(ASR) ist ein weltweites Problem, das auftritt, wenn die Lauge in den groben und feinen Zuschlagsstoffen mit dem Silizium im Zement reagiert. In Verbindung mit Wasser bildet sich im Beton ein expansives Gel.

Pentra-Sil(244+) verwendet die Patentierte NanoLithium Technologie die der Alkalität entgegenwirkt bis zur Verhinderung.

Andere chemische Härter verwenden Kalium- und Natrium-Verbindungen die die Alkalität fördern.

Mit **Pentra-Sil(244+)** behandelte Betonoberflächen können geschliffen sowie poliert werden und erhalten dadurch eine dauerhafte, hochglänzende Optik.

Diese Technologie stellt das derzeitige Maximum in der Betonoberflächenbehandlung dar.

Chemikalienbeständigkeit

Tabelle ACI Standard 302.1R-89 chemische Härter können benutzt werden, um die Beständigkeit des Betons gegen alle aufgeführten Stoffe und mehr zu gewährleisten.

Aluminum sulfate	Natriumbromid
Ammonium chloride	Natriumkarbonat
Äthylenglykol	Natriumchlorid
Barium hydroxide	Natriumbichromat
Baumwollsamensöl	Natriumnitrit
Braunkohleöle	Natriumsulfat, 10%
Calcium hydroxide	Natriumsulfit, 10%
Calcium nitrate	Natriumthiosulfate
Carbon dioxide	Ölsäure, 100%
Carbonsäure	Olivenöl
Düngemittel	Paraffin
Eisenchlorverbindung	Phenol, 25%
Eisensulfat	Phosphorsäure, 85%
Kreosot	Kaliumaluminiumsulfat, 10%
K resol	Quecksilber- Chlorverbindung
Fischöl	Rapsöl
Glukose	Rizinusöl
Glycerine	Seewasser
Hydrogen sulfide	Silage
Kaliumkarbonat	Sojaöll
Kaliumchlorverbindung	Senfö
Kaliumbichromat	Sulfitalkohol
Kaliumpersulphat	Schmiere und Talgöl
Kaliumsulfat	Gerbstoffartige Säure
Milchsäure, 25%	Gerbebrühe, 10%
Maschinenöl	Tabak
Magnesiumchloride	Wallnußöl
Magnesiumsulfate	Zinkchloride
Mangansulfate	Zinksulfate
Melasse	Zinknitrate
Mineralöl	Zucker
Mohnöl	
Nickelsulfate	

Reinigungs- und Pflegehinweise

Einfach nur Wasser!!

Es wird empfohlen, mit Pentra-Sil vergütete Betonindustrieböden, nur mit Wasser, oder leichten(alkalischen) Neutralreinigern zu Reinigen.

Verwenden Sie keine säurehaltigen Reinigungsmittel.

Bei regelmäßiger Nassreinigung wird die Kristallbildung im Betonporengefüge zusätzlich angeregt, der Betonboden wird härter, abriebfester und chemisch resistenter. Die Oberfläche erhält einen wachsähnlichen, dauerhaften Glanz.

Als Reinigungsgeräte werden Scheuersaugmaschinen mit rotierenden Bürsten oder Nylon-Pads empfohlen.